

CRC ANTI SPATTER СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ НЕВОСПЛАМЕНЯЮЩАЯСЯ

Ref.: 10955

1. Общее описание

Не воспламеняющееся средство для сварки; на основе традиционного сольвента и биоразлагаемого масла (согласно CEC-I-33-T-82). CRC Anti Spatter обеспечивает быстрый и удобный способ предотвращения прилипания сварочных брызг к металлическим поверхностям во время сварки и устраняет необходимость обработки поверхности после сварки резцом, металлической проволочной щеткой или шлифовальным кругом. Также предотвращает закупорку в автоматическом и полуавтоматическом сварочном оборудовании.

2. Свойства

- Увеличивает срок службы форсунки;
- Повышает стабильность сварочной дуги, обеспечивая свободный газовый поток;
- Создает не содержащий силикон термостойкий барьер;
- Обладает длительным действием, не допускающим прилипание брызг;
- Легко удаляет брызги после сварки при помощи щетки;
- Благодаря очень тонкой пленке экономично в использовании;
- Основа – негорючие растворители;
- Содержит эффективные ингибиторы коррозии для защиты обработанных поверхностей и оборудования от коррозии;
- Аэрозольные баллончики оборудованы двойным клапаном (работает в любом положении баллона) и дополнительной трубкой для удобства использования;
- Аэрозоли находятся под давлением неогнеопасного газа-вытеснителя CO₂, что позволяет заполнять полезным продуктом до 97% от объема баллона (то есть на 30% больше чем при использовании обычных углеводородных газов-вытеснителей).

3. Применение

- Форсунки и кожухи;
- Горелки;
- Заготовки и детали;
- Технологическая оснастка к станкам;
- Фиксирующие устройства;
- Автоматическое и полуавтоматическое сварочное оборудование;
- Сварочные роботы.

4. Инструкция

- Наносить тонким ровным слоем на свариваемые поверхности;
- Перед началом сварки нанесите средство на сварочное сопло, а затем применяет средство при необходимости;
- Брызги сварки с сопла можно стереть тканью или вытрясти их, прислонив сопло к скамейке;
- Остатки продукта можно удалить с помощью средства **CRC Industrial Degreaser** или **CRC Fast Dry Degreaser**. Если завершающим этапом работ является Горячее Цинкование погружением в расплав,





Продукты для Технического Обслуживания и Ремонта оборудования

следуйте инструкциям по очистке, которые предоставляет компания, занимающаяся цинкованием, либо организации по процессу цинкования (инфо можно найти через Международную Цинковую Ассоциацию: www.iza.com);

- Во время сварки должна обеспечиваться хорошая вентиляция;
- Для всех изделий CRC имеется Лист безопасности (MSDS) и приложения к нему в соответствии с директивой ЕС 91/155/ЕЕС.

5. Основные данные продукта (без вытеснителя)

Внешний вид	светло-янтарная жидкость
Удельная плотность (при 20°C)	1,30
Температурный интервал кипения растворителя	38 – 42 °C
Температура воспламенения	Нет
Температура замерзания	Ниже минус 30 °C
Плотность испарений (против воздуха = 1)	3

Свойства сухой пленки

Температура воспламенения (крышка закрыта)	290 °C
Удельная плотность (при 20 °C)	0,92
Обычная толщина пленки	2 ÷ 5 мкм

6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 500 мл
В разлив:	4 × 5 л 20 л

Версия: 10955 03 0597 05

Дата: 15 ноября 2006 г.

Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете (см. адреса внизу страницы).

