



CRC EXTRA LOCK

Фиксатор резьбы для неразборных соединений

Ref.: 10767

1. Общее описание

Фиксатор резьбы и стопорных колец подшипников, выдерживающий высокочастотные поперечные усилия, обеспечивающий неразборность болтовому/винтовому крепёжу и фиксацию подшипников. Анаэробный клей на основе метакрилата эфира.

Неразборными считаются соединения, которые не должны ослабляться при воздействии теплового расширения или вибрации. С другой стороны, такие резьбовые соединения не могут быть разобраны без повреждения всего соединения или его части, в то время как подшипники будут устойчивы к воздействию продольных и поперечных нагрузок.

2. Свойства

- Постоянный высокий момент затяжки и усилие сдвига;
- Тиксотропия и умеренная вязкость обеспечивают CRC Extra Lock хорошую способность заполнения резьбы;
- Подходит для резьбовых соединений от M5 до M16;
- Подходит для фиксации подшипников и осей;
- Выдерживает воздействие: температур, коррозии, вибраций, воды, газа, масел, углеводов и большинства других химических веществ;
- Полученное соединение с помощью обычных инструментов разобрать практически невозможно;
- Не течёт и не капает;
- Не вытекает после сборки соединения.

3. Применение

CRC Extra Lock специально разработан для:

- Запорно-пломбировочных металлических резьбовых винтов и болтов, разборка которых после обработки не предусмотрена. В результирующее соединение устойчиво к вибрациям и исключает необходимость использовать другие механические крепежные элементы;
- Фиксации подшипников и осей в случаях, когда посадочные размеры «не в допуске» или выбраны такие посадочные размеры, которые не обеспечивают надёжность соединения;
- Соединений, где требуются равномерные управляемые моменты затяжки и контровки;
- Для тех конструкций, где недопустима саморазборка компонентов.

4. Инструкция

- Наилучшие результаты могут быть получены на чистой, сухой поверхности без следов масла и жира. Для этого поверхность необходимо обезжирить с помощью CRC Industrial Degreaser или аналогичного рчистителя-обезжиривателя. Шероховатые поверхности дают более прочное соединение, чем полированные или шлифованные;
- Нанесите CRC Extra Lock на последний виток резьбы гайки, болта или винта или на посадочную поверхность оси или подшипника.



- Соберите соединение, обеспечив необходимый момент затяжки. В зависимости от характера металла и условий окружающей среды, детали могут перемещаться в течение 15 минут, до момента отверждения фиксатора резьбы. Функциональное время отверждения составляет от 1 до 3 часов, а максимально прочным соединением становится через 24 часа.
- После сборки, излишки клея могут быть удалены сухой тряпкой или салфеткой.
- Для удаления отверждённого продукта замочите его в течение 10 мин. в CRC Super Gasket Remover. Промойте водой и удалите остатки нейлоновой щеткой.
- Для всех изделий CRC имеются листки с данными по технике безопасности ([MSDS](#)) в соответствии с Правилами EC No. 1907/2006 Art.31.



5. Основные данные продукта

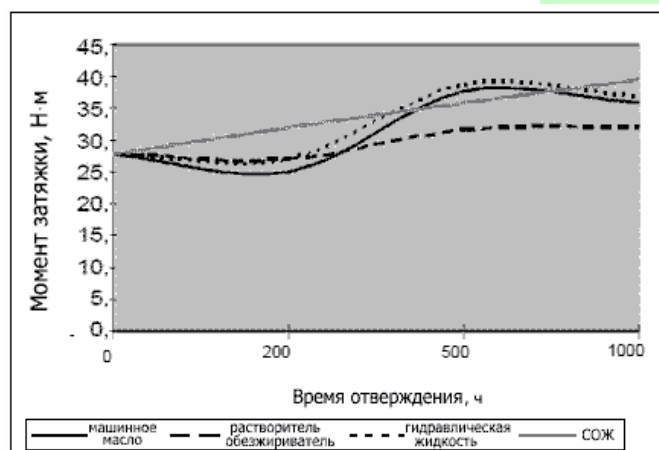
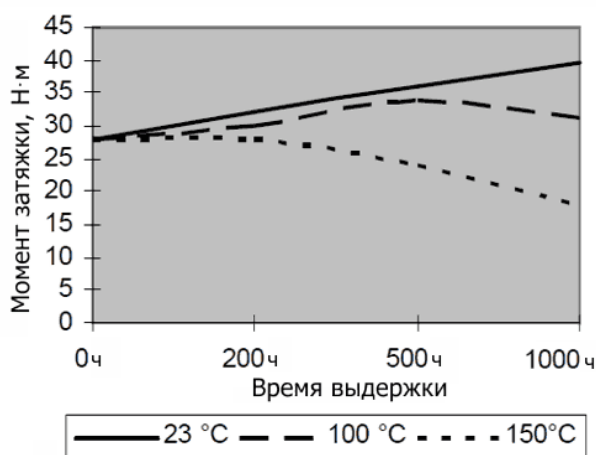
Свойства неотверждённого материала

Вязкость (Брукфилд РТВ, 20 об/мин, Спецификация 3)	500 мПа·с
Удельная плотность (при 20 °С)	1,1 гр/мл
Точка вспышки	свыше 100 °С
Рекомендуемый размер резьбы	M5 ... M16
Максимальный размер резьбы	M20

Свойства материала после отверждения

Размер заполняемой щели	0,25 мм
Предел прочности при сдвиге	30 Н/мм ²
Момент затяжки (ISO 10964)	приблизительно 28±2 Н·м
Момент контровки (ISO 10964)	приблизительно 42±2 Н·м
Рабочая температура	от минус 55 до +150 °С
Начальное отверждение	2 ... 5 мин
Полное отверждение	1 ... 3 часа
Фиксация	высокая

Растворитель	Сопrotивляемость воздействию	
	Кратковременное	Длительное
Машинное масло 0W30	очень хорошая	великолепная
Бензин с присадками свинца	великолепная	великолепная
Гидравлическая жидкость	очень хорошая	очень хорошая
Охлаждающая эмульсия (50% - 50%)	очень хорошая	великолепная
Этиловый спирт	очень хорошая	очень хорошая
Кетоны	очень хорошая	очень хорошая
Сольвентные растворители	очень хорошая	очень хорошая



6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 50 мл
-----------	------------

Версия: 10767 03 1102 01
Дата: 15 июля 2014

Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете <http://www.crcind.com>.