

CRC GRAPHITE ASSEMBLY PASTE + MoS₂ Графитная сборочная смазка с дисульфидом молибдена

Ref.: 10712

1. Общее описание

Универсальная сборочная паста в аэрозоле.

Специальная распыляемая паста, содержащая комбинацию твердых смазок из дисульфида молибдена (MoS₂), выдерживающего экстремальное (сверхвысокое) давление, и графита, устойчивого в адгезивном минеральном масле.

2. Свойства

- Высоко допустимая нагрузка, снижающая появление пазов и канавок во время монтажа компонентов;
- Водоотталкивающее средство;
- Хорошая антикоррозионная защита;
- Средство стойкое к окислению;
- Высокая термостойкость (до 650 °C);
- Очень хорошая адгезия;
- Предотвращает заедание и заклинивание;
- Предотвращает фреттинг-коррозию, образование царапин, потертостей и прерывистое скольжение;
- Постоянное соотношение пускового момента (начального момента вращения) к первоначальному напряжению;
- Облегчает снятие резьбовых деталей, прокладок и фланцев даже после долгого периода их эксплуатации;
- Резьбовые детали остаются в хорошем состоянии и могут использоваться повторно;
- Разделяющая пленка обеспечивает надежную работу резьбовых соединений;
- Прекрасная изоляция даже в коррозионно-активной среде;
- Устойчиво к воздействию горячей и холодной воды;
- Не содержит свинца и никеля;
- Сглаживает неровные и шершавые поверхности.

3. Применение

- Монтаж продольных прессовых посадок, напр., для болтов и посадочных мест для подшипников;
- Сборка уплотнений и винтовых соединений;
- Обработка поверхностей роликовых и скользящих подшипников для улучшения приработки и увеличения срока службы;
- Смазывание направляющих и соединений с очень медленным скользящим движением;
- Смазка для подшипников вращения и печных тележек;
- Смазывание всех типов открытых редукторов и передаточных механизмов;
- Смазка для приработки новых зубчатых колес, шестеренок.

4. Инструкция

- Хорошо встряхните баллон, пока шарик для размешивания тщательно не перемешает средство внутри для обеспечения однородного распределения по поверхности;
- Нанесите тонкий слой средства;
- Для приработки роликовых подшипников и подшипников скольжения, отполируйте нанесенный продукт сухой тканью. Удалите любые излишки;





Продукты для технического обслуживания и ремонта оборудования. Technical Data Sheet

- Для приработки новых зубчатых колес и шестеренок: дайте зубчатым колесам поработать на низкой скорости и с небольшой нагрузкой (напр., двигая рукой) без использования смазки. Затем заполните систему смазкой;
- Листы безопасности ([SDS](#)) согласно Ст.31 Положения ЕС № 1907/2006 и со всеми приложениями доступны для всех продуктов CRC.

5. Основные данные продукта (без вытеснителя)

Внешний вид	Жидкая пропан-бутановая смесь под давлением
Цвет	Чёрный
Запах	Характерный
Относительная плотность при 20 °C	0,886 гр/см ³
Температурный диапазон	От минус 30 до +650 °C
Допустимая нагрузка (Износ Четырех Шаров по DIN 51350)	7 000 Н
Температура воспламенения аэрозоля	менее 0 °C

6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 400 мл	10712-AA
	12 × 500 мл	32639-AA



Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете (см. адреса внизу страницы).

Версия: 32639 03 0799 02
Дата: 28 августа 2018 г.

