

## **Flux SK 10**

### **Флюс-лак на основе канифоли**

Ref.:

#### **1. Общее описание**

Флюс-лак на основе канифоли, для облегчения пайки и защиты токопроводящих дорожек от окисления. Соответствует стандартам F-SW31, DIN 8511 T2.

#### **2. Свойства**

- Бесцветное лаковое покрытие защищает от коррозии и влаги;
- Облегчает пайку.

#### **3. Применение**

- Хранение неиспользованных печатных плат. Канифоль используется не только в качестве антикоррозионного средства, но и как защитная пленка, предотвращающая контакт металлов с грязью, пылью, жирами, отпечатками пальцев;
- Кроме того, Flux SK 10 часто применяется в качестве основного защитного покрытия для печатных плат в случае, если их эксплуатация предполагается в сухих местах. В очень влажных местах канифоль подвергается медленному гидролизу и, в результате, теряет свои антикоррозионные и электрические свойства. В таких случаях рекомендуется использовать проверенные временем защитные покрытия: Plastik 70, Urethan 71, Silisol 73;
- Подготовка к процессу пайки контактов и частей элементов;
- Облегчение последующей пайки компонентов-полуфабрикатов, свинцовых отливочных форм (например при производстве аккумуляторов) и других изделий, изготовленных из тяжелых, не содержащих железа металлов.



#### **4. Инструкция**

- Работы с FLUX SK 10 необходимо проводить в хорошо вентилируемом помещении;
- Перед проведением работ убедитесь, что в данном помещении допускается работать с веществами, содержащими огнеопасные растворители;
- Для сервисного обслуживания и производства опытных образцов рекомендуется использовать Flux SK 10 в аэрозольной упаковке. В отличие от обычных лаков-аэрозолей, в качестве вытеснителя Flux SK 10 используется обычный углекислый газ. Таким образом, нет необходимости после использования прочищать клапан баллона, переворачивая его вверх дном;
- При использовании в промышленных масштабах Flux SK 10 может быть нанесен с помощью кисточки, распыления пульверизатором или с помощью погружения объекта в раствор;
- Если при серийном производстве для нанесения препарата используется метод погружения, то необходимо зафиксировать (сделать одинаковым для каждого объекта) время погружения/удаления из раствора. Чем выше скорость удаления детали из раствора – тем толще слой препарата на её поверхности;
- Перед нанесением какого либо из защитных покрытий (Plastik 70, Urethan 71, Silisol 73) необходимо удалить с поверхности пленку флюса Flux SK 10 (произвести отмывку). Наилучший результат достигается при использовании очистителей на основе алкоголя, гликолевого эфира, или гидрокарбонатов (например соды). Для этих целей можно порекомендовать эффективный препарат KONTAKT CHEMIE Label Off 50. Для отмывки большого количества малоразмерных компонентов настоятельно рекомендуется использовать специальный препарат Kontakt PCC.

## Продукты для Технического Обслуживания электроники и электротехники

- Для всех изделий CRC имеются листки с данными по технике безопасности (MSDS) в соответствии с директивой EC 93/112.

### 5. Основные данные продукта

Аэрозоль		
Точка вспышки		Менее 0 °С
Плотность при температуре 20 °С	FEA 605	0,82 гр/см <sup>2</sup>
Покрытие (толщина плёнки 15 мкм)	расчётное	0,7 м <sup>2</sup> /аэрозоль 200 мл

В канистре		
Точка вспышки	DIN 51 755	Менее 0 °С
Плотность при температуре 20 °С	ASTM D 891	0,81 гр/см <sup>2</sup>
Покрытие (толщина плёнки 15 мкм)	расчётное	4,7 м <sup>2</sup> / л

Сухая пёнка		
Тип флюса	DIN 8511 T2	F-SW31
Цвет		Прозрачное, слегка желтоватое
Время высыхания	Внутрифирменный метод	30 мин
Диапазон рабочих температур		От 0 °С до +60 °С

### 6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 200 мл 12 × 400 мл
Канистра:	1 л, 5 л

Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технических характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете <http://www.crcind.com>.

Версия:

Дата: