

CRC EASY WELD Легкая сварка

Ref.: 10956

1. Общее описание

Индустриальное средство для предотвращения прилипания сварочных брызг на основе биоразлагаемого масла (CEC-I-33-T-82). CRC Easy Weld обеспечивает быстрый и удобный способ предотвращения прилипания сварочных брызг к металлическим поверхностям во время сварки и устраняет необходимость обработки поверхности после сварки резцом, металлической проволочной щеткой или шлифовальным кругом. Также предотвращает закупорку в автоматическом и полуавтоматическом сварочном оборудовании.

2. Свойства

- Создает бесиликоновый термостойкий барьер.
- Обладает длительным действием, не допускающим прилипания брызг.
- Легко удаляет брызги после сварки при помощи щетки.
- Благодаря очень тонкой пленке экономично в использовании.
- Увеличивает срок службы форсунки.
- Повышает стабильность сварочной дуги, обеспечивая свободный газовый поток.
- Содержит эффективные ингибиторы коррозии для защиты обработанных поверхностей и оборудования от коррозии.
- Аэрозольные баллончики оборудованы двойным клапаном (работает в любом положении баллона) и дополнительной трубкой для удобства использования.
- Аэрозоли находятся под давлением углеводородного газа-вытеснителя.



3. Применение

- Заготовки и детали
- Форсунки и кожухи
- Горелки
- Технологическая оснастка к станкам
- Фиксирующие устройства
- Автоматическое и полуавтоматическое сварочное оборудование
- Сварочные роботы

4. Инструкция

- Наносить тонким ровным слоем на свариваемые поверхности.
- Перед началом сварки нанесите средство на сварочное сопло, а затем применяет средство при необходимости.
- Защите аэрозольный баллон от сварочных брызг, так он содержит чрезвычайно воспламеняющийся состав.
- Брызги сварки с сопла можно стереть тканью или вытрясти их, прислонив сопло к скамейке.
- Остатки продукта можно удалить с помощью средства CRC Industrial Degreaser или CRC Fast Dry Degreaser. Если завершающим этапом работ является Горячее Цинкование - погружением в расплав, следуйте инструкциям по очистке, которые предоставляет компания, занимающая цинкованием, либо организации по процессу цинкования (инфо можно найти через Международную Цинковую Ассоциацию: www.iza.com).
- Во время сварки должна обеспечиваться хорошая вентиляция.



Продукты для Технического Обслуживания и Ремонта оборудования

- Для всех изделий CRC имеется Лист безопасности (MSDS) и приложения к нему в соответствии с директивой EC 91/155/EEC.

5. Основные данные продукта (без вытеснителя)

Внешний вид	светло-янтарная жидкость
Температурный интервал кипения растворителя	от 35 до 65 °C
Температура воспламенения	менее 0°C
Температура замерзания	менее минус 30 °C
Плотность испарений (против воздуха = 1)	3
Свойства сухой пленки:	
Температура воспламенения (крышка закрыта)	250°C
Удельная плотность (при 20° C)	0,92
Обычная толщина пленки	2 – 5 мкм

6. Упаковка

Аэрозоль:	12 × 400 мл
-----------	-------------

Эти данные основаны на опыте CRC Industries Europe в области сервиса и/или лабораторных тестах. Ввиду большого разнообразия оборудования, условий применения и человеческого фактора, рекомендуем протестировать наши изделия перед использованием. Вся информация предоставлена исчерпывающим образом, но не является гарантией.

Возможно, в настоящий момент эти Технические характеристики уже пересмотрены по причинам, связанным с законодательством, доступностью компонентов и вновь приобретенным опытом. Последняя актуальная версия этих Технические характеристик может быть выслана вам по запросу или найдена в Интернете (см. адреса внизу страницы).

Версия: 10956 03 0899 05

Дата: 15 ноября 2006 г.

